

盱眙龙门加工中心

生成日期: 2025-10-24

JBH-800A卧式加工中心主轴箱：标准BT50环喷主轴，并配以气幕保护装置，彻底避免了切削液和粉尘等渗入；主轴套筒循环油冷却，确保主轴精度并延长使用寿命；主轴箱标准主传动系统采用大功率11/15KW双绕组（星形-三角形绕组瞬间切换）宽裕伺服电机驱动，最高转速6000r/min亦可选配同步带轮+ZF或BF双速齿轮箱1:1及1:4两档变速传动，实现低速大扭矩及高速大功率）。工作台：分度转台采用FANUC大惯量进给伺服电机驱动，由伺服电机通过齿轮驱动工作台，实现回转分度运动，精度保持性好，寿命长。位置精度由鼠齿盘定位，精度高，准确可靠。工作台标配为鼠齿盘1°x360°定位的分度工作台。卧式加工中心和立式加工中心较主要的区别是Z轴结构的不同。盱眙龙门加工中心

加工中心三轴和四轴的区别和功能：1. 三轴加工中心的功能和优势：立式加工中心(三轴)有效的加工面只有工件的顶面，而卧式加工中心只能借助转台来完成工件的四面加工。目前加工中心正朝着五轴控制方向发展，一次装夹即可加工五面体。如果配置五轴联动的数控系统，也可以高精度加工复杂的空间曲面。2. 四轴联动加工：所谓四轴联动加工一般是增加一个旋转轴，通常称为第四轴。一般机床只有三个轴，即工件平台可以左右(1轴)、前后(2轴)和主轴刀头(3轴)移动切削工件，第四个轴是在移动平台上增加一个可以360度旋转的电动分度头！通过这种方式，它可以自动索引和钻斜孔，铣削斜边等。而不会因二次夹紧而损失精度。盱眙龙门加工中心加工中心常按主轴在空间所处的状态分为立式加工中心和卧式加工中心。

JBH-630B卧式加工中心，各坐标轴定义X轴：工作台在床身上沿导轨做左右横向运动Y轴：主轴箱在立柱上沿导轨做上下垂直运动Z轴：立柱在床身上沿导轨做前后纵向运动B轴：工作台的回转运动。床身(X、Z轴)：床身大件为强度铸铁和树脂砂工艺铸造，并布置M型加强筋，导轨采用重型滚柱直线导轨结构，预留自动润滑接口，从而使机床得到高刚性和长久稳定的精度。伺服电机与丝杠通过高刚性联轴器联接，直接带动滚珠丝杠旋转，实现X轴、Z轴直线往复运动。立柱(Y轴)：立柱大件为强度铸铁和树脂砂工艺铸造，采用龙门框架，正挂箱结构。导轨采用重型滚柱直线导轨结构，预留自动润滑接口，从而使机床得到高刚性和长久稳定的精度。伺服电机与丝杠通过高刚性联轴器联接，直接带动滚珠丝杠旋转，实现Y轴直线往复运动。

立式加工中心的主要部件包括：基础部件、主轴部件、数控系统、自动换刀系统和辅助装置。立式加工中心多用于加工箱体、箱盖、板类零件和平面凸轮。立式加工中心与卧式加工中心的区别：很明显，工作台变得垂直是因为它更大。显然，立式机器可以加工更大的零件(事实上，所有立式机器都比相应的卧式机器具有更大的工件尺寸能力，这是立式机器的天然优势。)卧式加工中心和立式加工中心的主要区别是：主轴(进给轴)平行于底面，垂直于地面。显然，主轴垂直于地面，水平主轴平行于地面，相当于一台镗床。立式加工中心带有自动换刀装置和刀库就拥有了自动换刀功能。

VMC-1370是一台中型规格的定柱型立式加工中心，采用机电一体化设计，造型美观大方，可进行精密切削。工件一次装夹后机床可以自动连续地完成铣、钻、镗、扩、铰、铤、攻丝等多种工序的加工。本机适用于中、小型箱体类、板类、盘类、壳体类等复杂零件的多品种加工，广泛应用于汽车零部件、阀门、工程机械、IT设备、光学设备、医疗设备、航空航天等行业。机床总体布局VMC-1370型立式加工中心采用立式框架布局，立柱固定在床身上，主轴箱沿立柱上下移动(Z向)、滑座沿床身纵向移动(Y向)、工作台沿滑座横向移动(X向)的结构。立式加工中心立柱高度是有限的，对箱体类工件加工范围要减少，这是立式加工中心的缺点。盱眙龙

门加工中心

铣床的加工表面形状一般是由直线、圆弧或其他曲线所组成。盱眙龙门加工中心

龙门加工中心的操作规程：1. 操作者应熟悉、掌握龙门加工中心机器的性能与特性。确保紧急中止开关在紧急状况发生时，能快速有用的发挥作用，避免发作伤害事故。2. 按规则穿戴好劳作防护用品，严禁戴手套操作。3. 设备工作时，切勿以潮湿的手触摸电子开关，以免受电击。禁绝用手触及任何运动部件。4. 不得将工具或非加工工件放置在龙门加工中心或移动物体上。5. 机器旁的电脑桌或作业桌坚固，不得将其放置在移动件上。6. 上下工件时，应先中止机器作业，并注意工件与刀具间保持恰当间隔。机器作业中，请勿任意打开前门及左右护盖以免人员受伤。7. 刀具完成设定后，请先以**DRYRUN**试跑，以确定程式正确无误。8. 电源断电或紧急中止后在关机时，应使三轴康复机械原位。9. 不得擅自撤除行程开关或任何保护开关的相关零件。10. 结束工作脱离机器前，应关闭操作面板的操控电源开关、电器箱总开关。盱眙龙门加工中心